



ORLEN
TERMIKA SILESIA

Wizytacja w największym zakładzie spółki

8 grudnia 2025 w Zakładzie Jastrzębie-Zdrój miała miejsce wizyta przewodniczącego Rady Nadzorczej spółki ORLEN Termika Silesia Michała Olszewskiego. Była to okazja do omówienia bieżącego stanu ruchowego urządzeń wytwórczych i wielkości produkowanych mediów energetycznych.

Po największym zakładzie produkcyjnym firmy oprowadzał Zarząd spółki, kadra kierownicza zakładu oraz dyrektor Departamentu Produkcji i Eksploatacji. Jednym z najważniejszych tematów rozmów była możliwość utrzymania ciągłości dostaw mediów energetycznych do odbiorców komunalnych i przemysłowych w razie wystąpienia zdarzeń awaryjnych i nadzwyczajnych oraz wypracowanie zasad postępowania w wypadku ich materializacji. Na pytania w tym zakresie szczegółowo wypowiedzieli się przedstawiciele Zarządu oraz kierownik zakładu, którzy omówili dotychczasowe doświadczenia.

Wizytację rozpoczęto od przejścia przez maszynownię, w której zainstalowany jest turbogenerator blokowy – turbina Simensa SST-600 o mocy 81 MWe oraz mocy termicznej 124 MWt, co stanowi podstawowy potencjał wytwórczy energii elektrycznej i cieplnej Zakładu Jastrzębie-Zdrój.

W hali maszyn zainteresowanie skierowane zostało na park maszynowy urządzeń sprężonego powietrza, którego produkcja w całości przeznaczona jest dla odbiorcy przemysłowego – kopalni Borynia-Zofiówka Ruchu Zofiówka. Zwrócono szczególną uwagę na priorytetowe znaczenie dostarczanego przez zakład sprężonego powietrza dla bezpieczeństwa ruchu zakładu górniczego. Elektrociepłownia dostarcza ~24 tys. Nm³/h tego medium o ciśnieniu 4-5 bar. Zainstalowane zdolności wytwórcze w sprężarkach TS oraz rezerwowych sprężarkach EK wynoszą 117 tys. Nm³/h.

Kolejnym etapem wizytacji było zapoznanie przewodniczącego z nastawnią ciepłą, która stanowi centrum sterowania blokiem energetycznym CFB. Na monitorach sterowni zaprezentowano aktualne parametry pracy kotła fluidalnego oraz pozostałych urządzeń i współpracujących instalacji pozablokowych.

Bezpośrednio po wyjściu z nastawni ciepłej skierowano się do kotłowni CFB na poziom +8 m, gdzie omówiono i zaprezentowano instalacje podaży paliw do kotła fluidalnego, m.in. węgla, paliwa niskokalorycznego, gazu kopalnianego, biomasy oraz oleju rozpałkowego. W trakcie obchodu poziomu roboczego wykorzystano okazję do obserwacji przez wzierniki zainstalowane przy palnikach rozpałkowych przebiegu procesu spalania i fluidyzacji wewnątrz komory paleniskowej kotła CFB.

Po wyjściu z kotłowni skierowano się na obchód pozostałych obiektów i instalacji energetycznych zakładu. Przedstawiono aktualny stan zapasu węgla na zwałowisku, którego bieżący poziom 19 900 t stanowi ~140% wymaganego zapasu normatywnego dla przedsiębiorstwa energetycznego.

Przedstawiciele Zarządu poinformowali także o posiadanych rezerwach ruchowych w przypadku stanów awaryjnych bloku CFB, który jest podstawową jednostką energetyczną w zakładzie, zapewniającą dostawy ciepła dla odbiorców komunalnych Jastrzębia-Zdroju i kopalni. Zaprezentowano oddane do eksploatacji nowe kotłownie awaryjno-szczytowe, wyposażone w dwa kotły gazowo-olejowe o sumarycznej mocy termicznej 30 MWt.

Kolejnym etapem wizyty było oprowadzenie po instalacjach ciepłno-energetycznych dwóch układów kogeneracyjnych uruchomionych w grudniu 2022 roku. Silniki gazowe typu TCG 2020 V20 o mocy nominalnej elektrycznej 2 MWe oraz mocy cieplnej 2 MWt są zasilane z ujęcia gazu metanowego, pochodzącego z odmetanowania kopalń zakładów wydobywczych JSW.

Ostatnim etapem była wizja lokalna obiektów elektrycznych i budynku rozdzielni RG-2z, gdzie przedstawiono układy energoelektryczne stacji 110 kV oraz nastawnię elektryczną obsługującą wyprowadzenie mocy do sieci i dystrybucję energii do zakładów wydobywczych JSW.