



ORLEN

TERMIKA SILESIA

CFB: generator i kondensator dla nowego bloku

W ramach realizacji projektu budowy bloku fluidalnego CFB do EC „Zofiówka” dostarczono i wprowadzono na halę maszyn dwa ważne elementy: generator nowego turbozespołu oraz kondensator. Obie operacje były skomplikowane i wymagały dużej precyzji i właściwego zaplanowania.

Wprowadzenie kondensatora odbywało się przez dwa dni: 29 - 30.05.2015 r. Z kolei generator został wprowadzony na fundament w hali elektrociepłowni 19.06.2015 r.

Ze względu na wagę generatora – ok. 130 ton – nie można było do operacji posadowienia go na fundamencie wykorzystać istniejącej suwnicy. W związku z tym wykonawca bloku fluidalnego musiał zamontować suwnicę tymczasową o odpowiednim udźwigu. Ponadto przed wprowadzeniem generatora musiały odbyć się próby obciążeniowe tymczasowej suwnicy z udziałem Urzędu Dozoru Technicznego (UDT). Dopiero pozytywny odbiór przez UDT pozwalał na przystąpienie do właściwej operacji. Po jej wykonaniu suwnica została zdemonstrowana. Posadowienie generatora przeprowadzono w ciągu jednego dnia, ale prace przygotowawcze opisane powyżej zajęły około dwóch tygodni.

Uzgodnienia dokumentacji przygotowanej przez wykonawcę trwały jeszcze dłużej. Ze względu na poziom skomplikowania obu operacji oraz ich potencjalny wpływ na działania innych firm oraz funkcjonowanie elektrociepłowni Biuro Projektów Strategicznych musiało dokonać w tym zakresie szeregu uzgodnień z kierownictwem EC „Zofiówka” oraz prowadzącymi program Reset. Dzięki tak

przeprowadzonym przygotowaniom oraz odpowiedniemu nadzorowi nad prowadzeniem prac przez służby SEJ i inżyniera kontraktu udało się osiągnąć kolejne ważne kamienie milowe w projekcie budowy bloku fluidalnego.